

**OFFRE DE STAGE**  
**Alternant/e en Packaging Emballage Conditionnement**  
**Groupe HBF**

Fort de ses 300 collaborateurs, le Groupe HBF, dont le siège est basé en région toulousaine, s'emploie, depuis 25 ans, à « améliorer le quotidien des habitants en construisant des solutions électriques et numériques apportant confort et sécurité à tous ».

En 2021, le Groupe aura dépassé le seuil des **100M€ de chiffre d'affaires**.

Il est **présent sur 4 domaines d'activité** (l'équipement électrique, l'éclairage, les équipements de sécurité/confort ainsi que le Génie climatique), avec près de 8000 références en catalogue.

Partenaire majeur des grandes enseignes de bricolage, des grandes surfaces spécialisées, des grandes surfaces alimentaires et des principaux acteurs du e-commerce, le groupe axe sa croissance sur **une politique d'innovation ambitieuse**, qui repose sur une connaissance approfondie des besoins marchés, des équipes R&D intégrées, des usines partenaires qualifiées et des équipes qualité sur toute la chaîne de création de valeur.

Le Groupe fonde également son développement sur **un portefeuille de marques fortes** : ZENITECH, OTIO, OTIOHome, OTIOCare, THOMSON, VOLTMAN, VOLTMAN Connect et PROTEC, pour occuper l'ensemble des segments de prix et adresser les besoins et attentes des bricoleurs et installateurs.

Il poursuit sa stratégie de croissance en renforçant sa **présence à l'international**. Le Groupe compte 10 filiales : en France, Espagne, Pologne, Asie, Caraïbes et Océan et adresse de nombreux autres marchés aux travers de distributeurs internationaux.

Enfin, parmi ses axes de développement stratégiques, le Groupe HBF a choisi de **placer le RSE parmi ses priorités**. Développer des produits plus responsables, issus de matériaux recyclés et conditionnés dans des packagings minimalistes issus de forêts gérées durablement sont autant de défis que le Groupe HBF s'est fixé à l'horizon 2025.

Afin d'accompagner la direction Marketing dans le développement de nouveaux projets, nous recherchons :

**Un/e alternant/e PEC H/F**

**Notre Proposition ?**

---

Rattaché(e) à la Direction Marketing, vos missions s'articuleront comme suit :

- Etudier la faisabilité industrielle, économique et écologique des nouveaux packagings et conditionnements
- Gérer les projets packagings en collaboration avec les différents services en interne
- Être en veille constante quant aux avancées technologique, industrielle, marketing et concurrentielles afin de proposer des projets plus compétitifs

Cette liste n'est pas limitative.

**OFFRE DE STAGE**  
**Alternant/e en Packaging Emballage Conditionnement**  
**Groupe HBF**

Et Vous ?

---

En cours de formation Packaging Emballage et Conditionnement à l'IUT, vous avez le souhait d'intégrer une formation en alternance à la rentrée d'Ingénieur CNAM Packaging et matériaux.

Vous êtes reconnu(e) pour votre **sérieux**, votre **autonomie et rigueur**, ainsi que pour vos capacités d'**organisation**.

Doté(e) d'un **esprit créatif**, d'une **aisance relationnelle** et de **proactivité**, ces qualités représenteront de réels atouts dans la réussite des missions qui vous seront confiées.

Pourquoi Nous ?

---

**Lieu** : Mazères (09)

**Poste** : alternance – Temps plein

C'est une opportunité à saisir pour **contribuer** au changement de paradigme dans lequel le Groupe s'engage, **pour des produits plus responsables**.

Le Groupe HBF avec sa taille humaine permet une **grande polyvalence** et **autonomie** à ses collaborateurs.  
Vous pouvez **apporter votre « pierre à l'édifice »** dans le développement de notre Groupe !

Alors si vous êtes intéressé(e) par ces missions et par l'idée d'intégrer notre équipe Marketing, vous pouvez adresser votre candidature (**CV + lettre de motivation**) par courriel à l'adresse suivante : [recrutement@groupehbf.com](mailto:recrutement@groupehbf.com) en indiquant la référence suivante dans l'objet du mail : **ALT PEC 2022**